



LAVADO
DE VAJILLA

LAVAVAJILLAS
DE ARRASTRE



ECO TECHNOLOGY
FOR A SUSTAINABLE FUTURE





ÍNDICE

NUEVA LÍNEA
CONCEPT
04

BENEFICIOS
06

ECO
16

ACCESORIOS
20



NUEVA LÍNEA CONCEPT.

En el mundo de la restauración son necesarias muchas veces máquinas de grandes producciones. Cuando las superficies disponibles son reducidas, la mejor solución se encuentra en los lavavajillas de arrastre compactos. Cuando las necesidades pasan por obtener producciones mucho mayores y se cuenta con mayores espacios, los lavavajillas modulares permiten encontrar la máquina ideal para cada necesidad gracias a su tipo de composición.

En Fagor Industrial somos conscientes de todo ello. En nuestros lavavajillas de arrastre compactos y modulares de la línea Concept, y con nuestros elementos accesorios de entrada/salida, el cliente encontrará la solución que mejor se adapta a sus necesidades.

MÁQUINAS ROBUSTAS Y FIABLES, CON UNA MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN E INMEJORABLES DATOS DE EFICIENCIA ENERGÉTICA.

Fruto de un proceso de reingeniería total, ofrecemos una máquina **robusta y fiable**, con **mayor capacidad de producción** y con unos **inmejorables datos de eficiencia energética** (en términos de consumo de agua y electricidad).

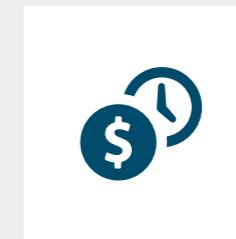
Esta nueva línea nos ofrece la mejor propuesta calidad-precio del mercado. Alineada con la filosofía de ahorro energético de Fagor Industrial, ofrecemos una solución única entre los fabricantes europeos: versiones de lavavajillas a gas. Con el uso de un generador de agua caliente, los modelos ECO, **permiten ahorros de hasta un 60% en la factura energética** y una recuperación del sobrecoste con respecto a su versión eléctrica en torno a 3 años.



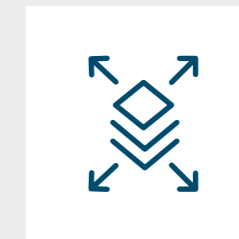
01.
ROBUSTEZ
Y FIABILIDAD



02.
MAYOR
CAPACIDAD DE
PRODUCCIÓN



03.
REDUCCIÓN
EN COSTES
OPERATIVOS



04.
FLEXIBILIDAD



05.
RESULTADO
DE LAVADO
GARANTIZADO

ROBUSTEZ Y FIABILIDAD

01.

COMPONENTES PRINCIPALES EN ASI-304

En la nueva línea Concept de lavavajillas de arrastre se ha realizado una reingeniería total para ofrecer una máquina robusta y fiable. Todos los componentes principales son fabricados en acero inoxidable AISI-304 anti-corrosión, para resistir el uso más intenso del mercado.

02.

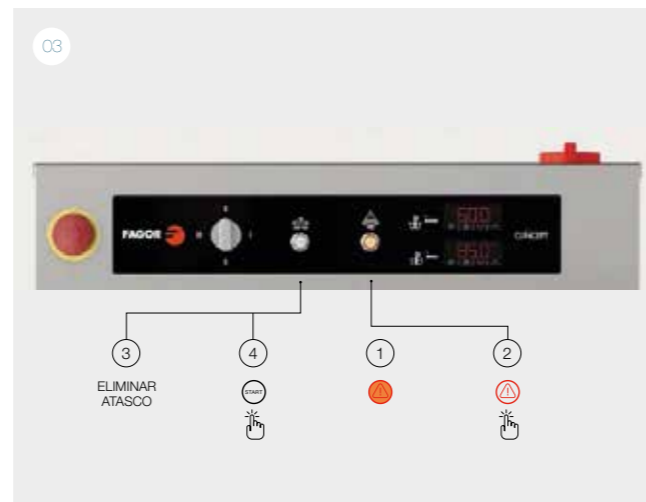
SISTEMA ANTIBLOQUEO

El micro de corte y la alarma hacen que en caso de enganche, atasco o cualquier tipo de bloqueo del sistema de arrastre, la máquina no sufra.

03.

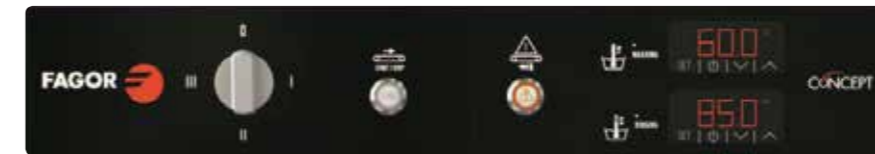
FUNCIONAMIENTO ALARMA ANTIBLOQUEO

- ① **Alarma:** la máquina se para y da aviso (ruido sonoro y parpadeo del pulsador naranja).
- ② **Retroceso:** hay que pulsar el botón de retroceso (el mismo que indica la alarma).
- ③ **Eliminar atasco:** abrir la puerta y solucionar el atasco.
- ④ **Reanudar:** se cierra la puerta de nuevo y se pulsa el botón de start.



MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

3 VELOCIDADES DE ARRASTRE



Gracias al variador de frecuencia integrado en todos los modelos es posible ajustar 3 velocidades diferentes.

De esta manera, es posible adaptar el programa más apropiado (uno por cada velocidad posible), a la carga de trabajo o suciedad.

MODELO	COMPACTOS		MODULARES			
	CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
	Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora
HIGH CAPACITY	120	160	180	225	270	320
MEDIUM	100	130	135	175	205	245
INTENSIVE	80	100	90	125	140	170

MODELOS COMPACTOS: MAYOR PRODUCTIVIDAD EN MENOS ESPACIO

El sistema de lavado y aclarado se ubica en un solo bloque.
Sistema de lavavajillas compacto en mínima superficie.

01.

LAVAVAJILLAS COMPACTO
(sin anti salpicaduras) 1180 mm

02.

MESA AUTOMATIZADA DE SALIDA A 180°
780 x 1450 mm

03.

MESA DE PRELAVADO
1200 mm

04.

MESA DE RODILLOS PARA DESCARGA
1150 mm



SUPERFICIE TOTAL
4,90m²

LONGITUD TOTAL
3.160mm

ANCHURA TOTAL
1.550mm

MODELO	ENTRADA (*)	AGUA RED	PROGRAMAS (Cestas/h)			ZONAS INTERNAS (**)	CONSUMO DE AGUA (l/h)	POTENCIA ELÉCTRICA (kW)	DIMENSIONES (mm)
			Profundo	Medio	Alta capacidad				
CCO-120-I-HW	I	>50°	80	100	120		210	19,45	1.180 x 790 x 1.550
CCO-120-D-HW	D	>50°	80	100	120				
CCO-120-I-CW	I	<50°	80	100	120				
CCO-120-D-CW	D	<50°	80	100	120				
CCO-160-I-HW	I	>50°	100	130	160	LP + A	240	22,45	1.180 x 790 x 1.550
CCO-160-D-HW	D	>50°	100	130	160				
CCO-160-I-CW	I	<50°	100	130	160				
CCO-160-D-CW	D	<50°	100	130	160				

(*) Entrada de las cestas:

I: Entrada por la parte Izquierda de la máquina.
D: Entrada por la parte Derecha de la máquina.

(**) Zonas internas

LP : Lavado principal
A : Aclarado de doble efecto

MODELOS MODULARES: OFRECEMOS LA SOLUCIÓN MÁS APROPIADA

Cada función (lavado, aclarado, secado...) se encuentra en un módulo específico.
Se van añadiendo módulos para dotar a la máquina de una mayor producción.



MODELO	ENTRADA (*)	AGUA RED	PROGRAMAS (Cestas/h)			MÓDULOS COMPOSICIÓN (**)	CONSUMO DE AGUA (l/h)	POTENCIA ELÉCTRICA (kW)	DIMENSIONES (mm)
			Intensivo	Medio	Alta capacidad				
CCO-180-I-HW	I	>50°	90	135	180	AS-260 + LP + DA	210	25,7	1.750 x 790 x 1.550
CCO-180-D-HW	D	>50°	90	135	180	AS-260 + LP + DA	210	34,7	1.750 x 790 x 1.550
CCO-225-I-HW	I	>50°	125	175	225	AS-260 + PL3+LP+DA	210	35,9	2.360 x 790 x 1.550
CCO-225-D-HW	D	>50°	125	175	225	AS-260 + PL3+LP+DA	210	44,9	2.360 x 790 x 1.550
CCO-270-I-HW	I	>50°	140	205	270	AS-260 + PL5+LP+DA	240	39,9	2.660 x 790 x 1.550
CCO-270-D-HW	D	>50°	140	205	270	AS-260 + PL5+LP+DA	240	48,9	2.660 x 790 x 1.550
CCO-320-I-HW	I	>50°	170	245	320	AS-260 + PL3+L5+LP+TA	240	47,1	3.260 x 790 x 1.550
CCO-320-D-HW	D	>50°	170	245	320	AS-260 + PL3+L5+LP+TA	240	56,1	3.260 x 790 x 1.550
CCO-320-I-CW	I	<50°	170	245	320	AS-260 + PL3+L5+LP+TA	240	56,1	3.260 x 790 x 1.550
CCO-320-D-CW	D	<50°	170	245	320	AS-260 + PL3+L5+LP+TA	240	56,1	3.260 x 790 x 1.550

(*) Entrada de las cestas:

I: Entrada por la parte Izquierda de la máquina.
D: Entrada por la parte Derecha de la máquina.

(**) COMPOSICIÓN DE MÓDULOS

Los esquemas y composición indicados corresponden siempre a la versión de entrada por la izquierda

AS-260: Suplemento anti salpicaduras

PL3: Prelavado con agua fría

PL5: Primer Lavado con agua fría

L5: Primer lavado con agua caliente

LP: Lavado principal

DA: Aclarado y preaclarado de doble efecto

TA: Aclarado de doble efecto y preaclarado de triple efecto

REDUCCIÓN EN COSTES OPERATIVOS

La nueva línea Concept ofrece uno de los menores consumos de agua en su segmento de mercado.



CONSUMO AGUA

MODELO	CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
(l/cesta)	1,75	1,5	1,17	0,93	0,89	0,75
(l/h)	210	240	210	210	240	240

Reducción de los consumos eléctricos en relación a la mejora en consumo de agua. Modelos CW, HW y ECO que permiten adaptarse a diferentes realidades de potencia contratada.



POTENCIAS ELÉCTRICAS

MODELO		CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
CW	kW	28,5	31,5	34,7	44,9	48,9	56,1
CW con recuperador	kW	26,2	29,2	32,3	42,5	46,5	53,7
HW	kW	19,5	22,5	25,7	35,9	39,9	47,1
ECO	kW	10,7	10,7	19,7	20,9	21,9	29,1
ECO gas booster(gas kW)	kW	38	38	38	38	38	38

POTENCIA GAS

MODELO		CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
ECO gas booster (gas kW)	kW	38	38	38	38	38	38

FUNCIONES PARA EL AHORRO DE ENERGÍA



01.

Sistema economizador de energía: reduce el consumo deteniendo el funcionamiento de las bombas, y pasando el calentamiento de aclarado a modo "stand-by" (70 °C). Sale del modo stand-by una vez detecta la cesta.



02.

Auto-timer que desactiva el motor de arrastre al cabo de un tiempo de inactividad prefijado (10 minutos). Se reanuda el sistema pulsando el botón de start.

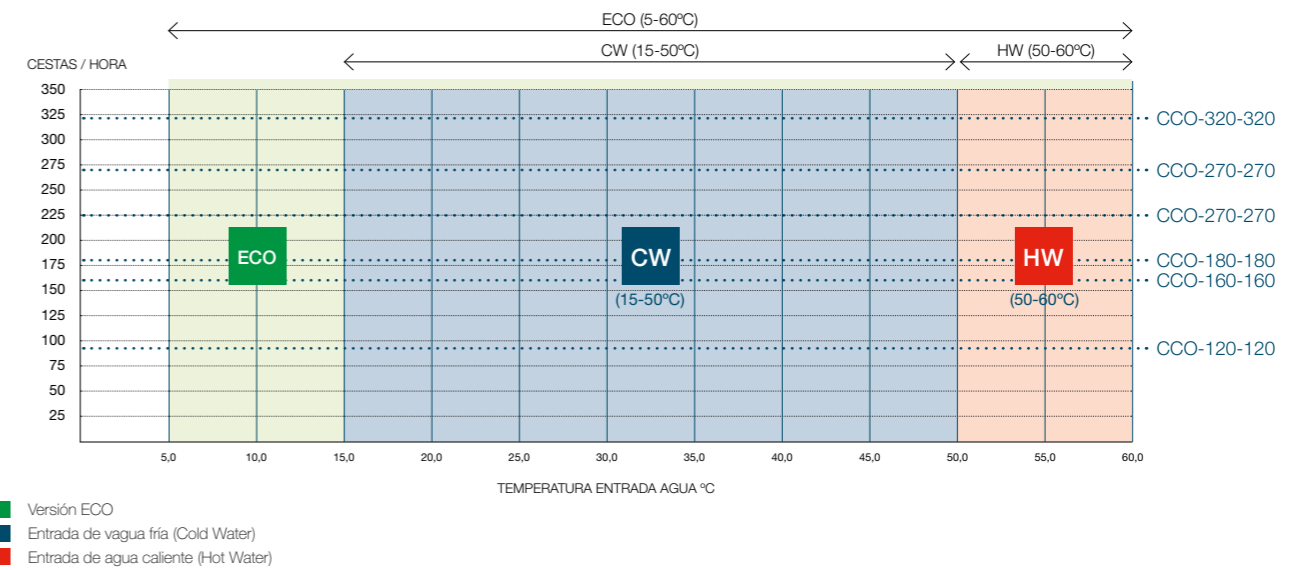


03.

Sistema economizador de aclarado. El aclarado finaliza cuando la cesta termina de pasar, ahorrando agua y energía.

FLEXIBILIDAD

Línea adaptable a las diferentes realidades de instalación gracias a nuestras versiones COLD, HOT y ECO. También se ofrece la posibilidad de conexión para calentamiento alterno o simultáneo en cada versión.



01.

ELECTROVÁLVULA
Fácil acceso para la instalación. Electroválvula situada en un lateral (no hay que retirar paneles para conectar la máquina).

02.

CONEXIONES PARA DOSIFICADORES
Cuadro eléctrico **preparado para conectar fácilmente** diferentes dispositivos como sistemas de dosificación y elementos adicionales de seguridad (seta de emergencia e interruptor fin de carrera).

RESULTADO DEL LAVADO GARANTIZADO



01.

Sistema de lavado de gran potencia con 4 ramas de lavado superiores y 4 inferiores (en compactos). Hacen posible que aunque la capacidad de producción sea grande y sea necesario lavar a gran velocidad, los resultados sigan siendo óptimos.

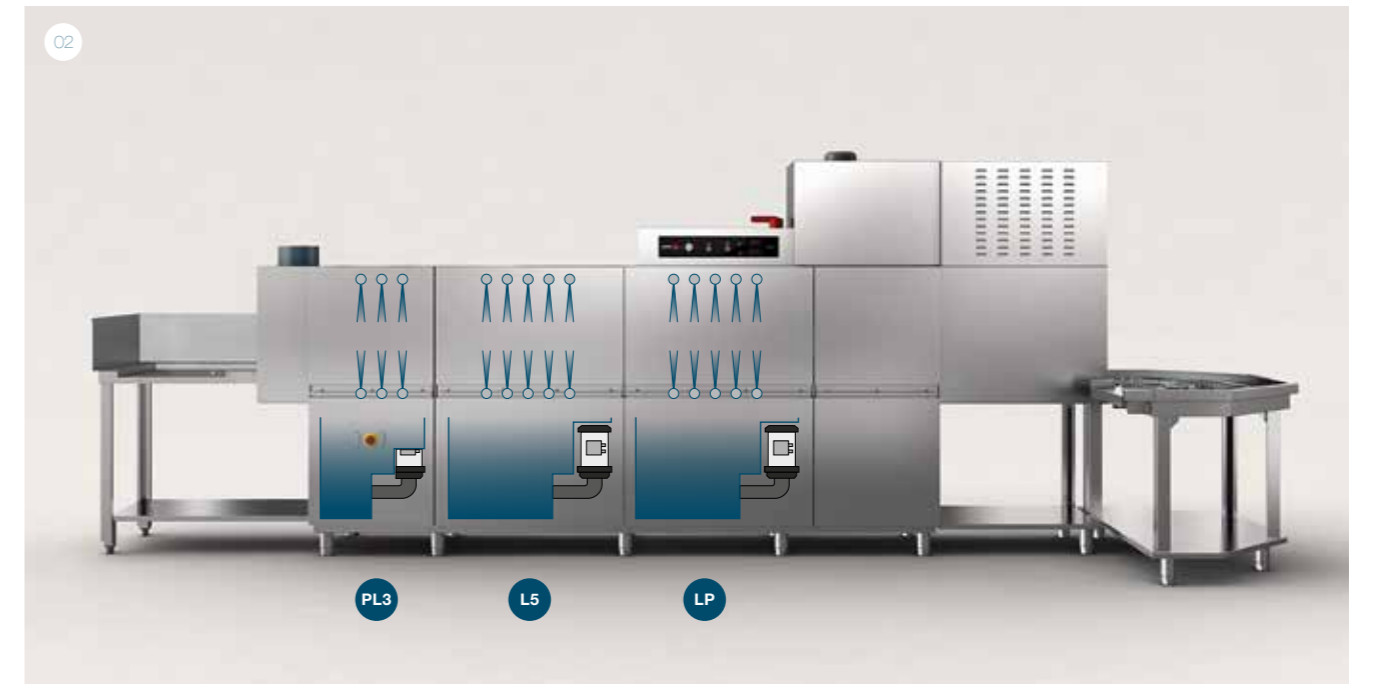


02.

El programa intensivo (en modelos modulares), cumple con la norma DIN10534. Esta norma garantiza el funcionamiento higiénico de los equipos de lavavajillas utilizados en entornos industriales. Para cada fase del proceso de lavado, se establece un tiempo mínimo de contacto de la vajilla con el agua (mínimo de 120 segundos), que garantiza un resultado higiénicamente seguro.



INTENSIVE



ECO AHORRO

Una propuesta única en el mercado que le permitirá al usuario ahorrar hasta un 60% en su factura energética y una recuperación del sobrecoste con respecto a su versión eléctrica en torno a 3 años.



MODELOS ECO						
COMPACTOS		MODULARES				
MODELO	CCO-120 ECO	CCO-160 ECO	CCO-180 ECO	CCO-225 ECO	CCO-270 ECO	CCO-320 ECO
MODULOS	LP + A-ECO	LP + A-ECO	AS + LP + DA-ECO	AS + PL3 + LP + DA-ECO	AS + PL5 + LP + DA-ECO	AS + PL3 + L5 + LP + TA-ECO

AS:
SUPLEMENTO
ANTISALPICADURAS

PL3:
PRELAVADO
CON AGUA FRÍA

PL5:
PRIMER
LAVADO CON
AGUA FRÍA

LP5:
PRIMER
LAVADO
CON AGUA
CALIENTE

LP:
LAVADO
PRINCIPAL

A-ECO:
ACLARADO DE
DOBLE EFECTO
ECO RINSE

DA-ECO:
PREACLARADO
DE DOBLE EFECTO
+ ACLARADO DE
DOBLE EFECTO
ECO RINSE

TA-ECO:
PREACLARADO
DE TRIPLE EFECTO
+ ACLARADO DE
DOBLE EFECTO
ECO RINSE


**ECO
TECHNOLOGY**
FOR A
SUSTAINABLE
FUTURE.

FUNCIONAMIENTO ECO

01.

Dada la potencia de calentamiento del generador, el lavavajillas está previsto para poder instalarse en instalaciones con acometida de agua muy fría (>5 °C).

02.

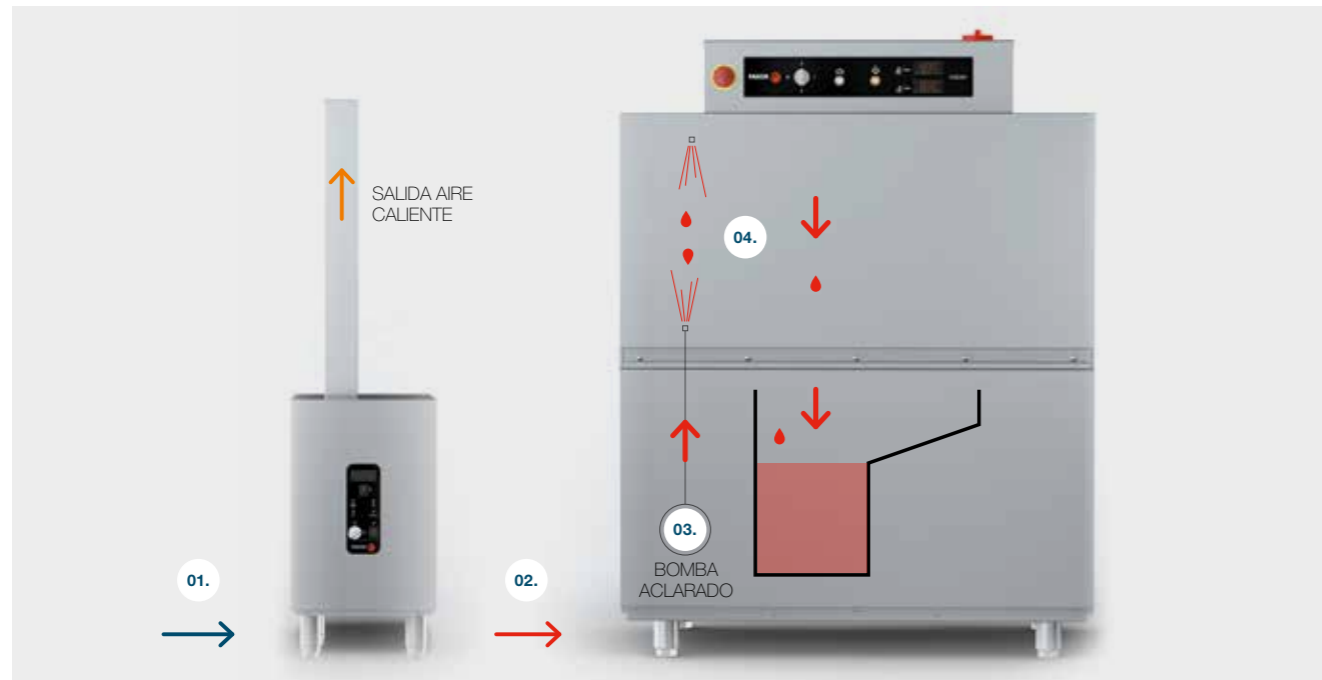
El generador a gas de agua caliente (GWB-40) sustituye en el lavavajillas al boiler eléctrico de aclarado, lo que conlleva un significativo ahorro de consumo eléctrico.

03.




El lavavajillas está provisto de una motobomba para el envío de agua del generador hacia las toberas de aclarado. También, incorpora un regulador de caudal para asegurar un consumo de agua constante.

04.



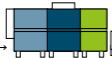

El primer llenado de la cuba de lavado del lavavajillas se realiza con aporte del agua proveniente del generador, alcanzando rápidamente la temperatura de régimen. Tanto el primer llenado de la cuba, como el proceso de aclarado se realizan con agua calentada por el generador.



MODELOS COMPACTOS | VERSIÓN ECO

MODELO	ENTRADA (*)	AGUA RED	PROGRAMAS (Cestas/h)			ZONAS INTERNAS (**)	CONSUMO DE AGUA (l/h)	POTENCIA ELÉCTRICA (kW)	POTENCIA A GAS (kW)	DIMENSIONES (mm)
			Profundo	Medio	Alta capacidad					
 CCO-120-I-ECO	I	<50°	80	100	120		210	10,7	48	1.180 x 790 x 1.550
	CCO-120-D-ECO									
 CCO-160-I-ECO	I	<50°	100	130	160	LP + A+ECO	240	10,7	48	1.180 x 790 x 1.550
	CCO-160-D-ECO									

MODELOS MODULARES | VERSIÓN ECO

MODELO	ENTRADA	AGUA RED	PROGRAMAS (Cestas/h)			MÓDULOS COMPOSICIÓN (#)	CONSUMO DE AGUA (l/h)	POTENCIA ELÉCTRICA (kW)	POTENCIA A GAS (kW)	DIMENSIONES (mm)
			Intensivo	Medio	Alta capacidad					
CCO-180-I-ECO	I	<50°	90	135	180	 AS-260+LP+DA-ECO+GWB-40	210	19,7	48	1.750 x 790 x 1.550
CCO-180-D-ECO	D									
CCO-225-I-ECO	I	<50°	125	175	225	 AS-260+PL3+LP+DA-ECO+GWB-40	210	20,9	48	2.360 x 790 x 1.550
CCO-225-D-ECO	D									
CCO-270-I-ECO	I	<50°	140	205	270	 AS-260+PL5+LP+DA-ECO+GWB-40	240	21,9	48	2.660 x 790 x 1.550
CCO-270-D-ECO	D									
CCO-320-I-ECO	I	<50°	170	245	320	 AS-260+PL3+LP+TA-ECO+GWB-40	240	29,1	48	3.260 x 790 x 1.550
CCO-320-D-ECO	D									

(*) Entrada de las cestas:

I: Entrada por la parte Izquierda de la máquina.

D: Entrada por la parte Derecha de la máquina.

(**) COMPOSICIÓN DE MÓDULOS

Los esquemas y composición indicados corresponden siempre a la versión de entrada por la izquierda

AS-260 - Suplemento anti salpicaduras

PL3 - Prelavado con agua fría

PL5 - Primer Lavado con agua fría

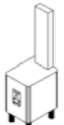
L5 - Primer lavado con agua caliente

LP - Lavado principal

DA - ECO Aclarado y preaclarado de doble efecto

TA - ECO Aclarado de doble efecto y preaclarado de triple efecto

GENERADOR DE AGUA CALIENTE

MODELO	DESCRIPCIÓN	POTENCIA (kW)	DIMENSIONES (mm)
 GWB-40	GENERADOR DE AGUA CALIENTE A GAS Quemador de tiro forzado y válvula doble de seguridad. Control electrónico de temperatura y niveles de agua. Descalcificado automático. Vaciado automático de tanque.	40,00	432 x 548 x 770

MÓDULOS COMPLEMENTARIOS Y ACCESORIOS



MÓDULOS COMPLEMENTARIOS

ANTISALPICADURAS

- Su instalación evita las salpicaduras al exterior en la zona de entrada de las cestas.
- Dotado de cortinas separadoras.
- Incorpora el elemento anti-atrapamiento en la boca de entrada.
- Incorpora el acople superior para conexión de tubería de aspiración o extracción de vahos.
- Puede colocarse al comienzo o al final del túnel.
- Incluido de serie en los modulares, opcional en los compactos. Fagor recomienda su instalación.



TÚNEL DE SECADO

- CDT-600 para compactos y modulares 180 y 225.
- CDT-800 para modulares 270 y 320 (opcional en 180 y 225).
- Elementos suplementarios con caja con resistencias de 9 kW / 13,5 kW y ventilador superior para el secado de la vajilla con motor de 0,55 kW / 1,1 kW.
- Módulo con sistema de arrastre incluido, para colocar al final de la máquina.
- Dotado de cortinas separadoras y estante inferior.



RECUPERADOR DE ENERGÍA

- Aspira el vapor generado en el interior del túnel y envía el agua condensada a la cuba de la máquina, aumentando la temperatura del agua.
- Permite ahorrar hasta 3 kW/h.

- Recomendado para lavavajillas con entrada de agua fría (CW) con temperaturas no superiores a 25 °C. Su instalación no procede en máquinas con entrada de agua caliente, y tampoco en modelos ECO con calentamiento del agua del aclarado en el generador GWB-40.

CRS 600 | COMPACTOS

- Módulo con sistema de arrastre incluido.
- Dotado de cortinas separadoras y estante inferior.
- Se coloca en la entrada.



CRS 700 | MODULARES

- Se recomienda utilizar con túnel de secado.
- El recuperador de energía CRS-700 se sitúa sobre el módulo de aclarado.
- Se coloca en la parte alta del lavavajillas.
- No aumenta longitud.



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS DE LOS DIFERENTES MÓDULOS

Tabla de módulos que pueden formar parte de la composición de los trenes de arrastre modulares.

Módulo	AS-260	CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
Suplemento antisalpicaduras + antiatrapamiento en la entrada	AS-260	○	○	●	●	●	●
Prelavado	PL3	-	-	-	●	-	●
Prelavado intenso	PL5	-	-	-	-	●	-
Primer lavado	L5	-	-	-	-	-	●
Lavado principal	LP	●	●	●	●	●	●
Aclarado de doble efecto	A	●	●	-	-	-	-
Aclarado de doble efecto ECO rinse	A-ECO	○	○	-	-	-	-
Preaclarado de doble efecto + Aclarado de doble efecto	DA	-	-	●	●	●	-
Preaclarado de doble efecto + Aclarado de doble efecto ECO rinse	DA-ECO	-	-	○	○	○	-
Preaclarado de triple efecto + Aclarado de doble efecto	TA	-	-	-	-	-	●
Preaclarado de triple efecto + Aclarado de doble efecto ECO rinse	DA / TA-ECO	-	-	-	-	-	○
Módulo de Secado 600	CDT-600	○	○	○	○	-	-
Módulo de Secado 800	CDT-800	-	-	-	-	○	○
Recuperador de energía para modelos compactos	CRS-600	○	○	-	-	-	-
Recuperador de energía para lavavajillas modulares	CRS-700	-	-	○	○	○	○
Suplemento antisalpicaduras en la salida	AS-260	○	○	○	○	○	○

FUNCIONAMIENTO

RECUPERADOR DE ENERGÍA

01.

El recuperador de energía aspira el vapor generado en el interior del túnel. Condensa ese vapor, evitando que salga expulsando aire seco en su lugar.

02.

El agua fría proveniente de la toma de red, pasa primero por el recuperador de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, se aprovecha el calor generado por los vahos para incrementar la temperatura del agua. Tras haber aumentado su temperatura de 15/18 °C a 35/40 °C, el agua se envía al calderín.

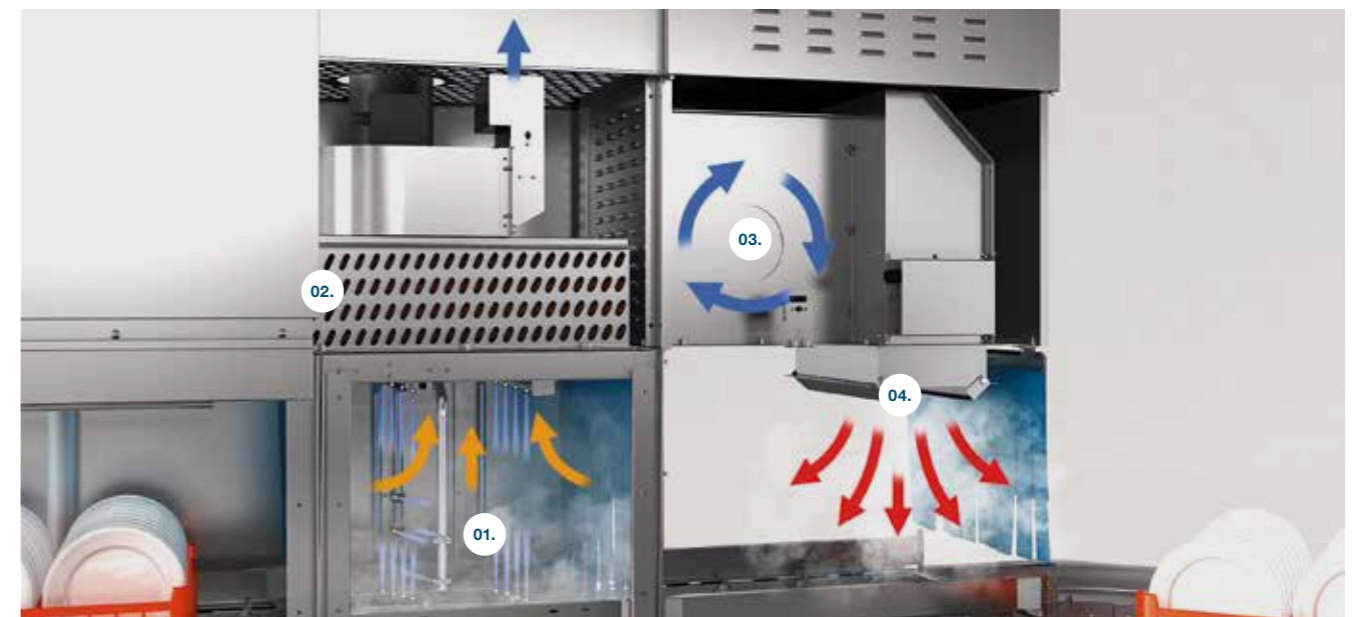
TÚNEL DE SECADO

03.

El aire del exterior se aspira, para posteriormente ser enviado a unas turbinas que aumentan su temperatura hasta 50/60 °C.

04.

Una vez calentado el aire, gracias al túnel de secado, se utiliza para el secado de la vajilla.



MESAS PARA LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE



MESAS LISAS DE ENTRADA-SALIDA

- Mesa lisa con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.
- Sirve para colocar a la entrada o a la salida.
- Longitud: 1200 mm.
- Versiones para entrada por la izquierda y por la derecha.



MESAS CON FREGADERO Y DUCHAS PARA PRELAVADO

- Mesa con fregadero y grifo ducha.
- Con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.
- Longitudes: 1200 mm / 1500 mm.
- Versiones para entrada por la izquierda y por la derecha.



MESAS DE DESBARASADO

- Mesa con orificio para desbarasado, fregadero y grifo ducha.
- Con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.
- Longitudes: 1200 mm / 1500 mm / 1800 mm.
- Versiones para entrada por la izquierda y por la derecha.

ELEMENTOS DE ACOPLE



CURVAS AUTOMATIZADAS

- Proporciona avance a las cestas desde la máquina lavavajillas.
- Versiones con salida a 90 ° y 180 °.



ELEMENTOS A RODILLOS

- Proporciona avance a las cestas por empuje del sistema de arrastre del propio lavavajillas, deslizándolas sobre los rodillos.
- Versiones con capacidad superior para 2, 3 y 4 cestas.



CARGADORES DE CESTAS EN ÁNGULO

- Elemento para acoplar en ángulo a la boca de entrada del lavavajillas de arrastre, e introducir los cestos automáticamente.
- Las uñas de arrastre son activadas por el mecanismo de arrastre del lavavajillas.
- Provisto de entrepaño inferior.



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
Velocidades		3	3	-3	3	3	3
Producción	(cestas/h)						
Programa lavado profundo		80	100	-	-	-	-
Programa intensivo (DIN-10534)		-	-	90	125	140	170
Programa medio		100	130	135	175	225	245
Programa alta capacidad		120	160	180	225	270	320
Prelavado PL3, PL5							
Capacidad cuba	(l)	-	-	-	60	100	60
Potencia bomba	(kW)	-	-	-	1,2	2,2	1,2
Lavado L5, LP							
Capacidad cuba	(l)	50	50	100	100	100	200
Temperatura	(°C)	55-65	55-65	55-65	55-65	55-65	55-65
Potencia calentamiento	(kW)	9	9	12	12	12	18
Potencia bomba	(kW)	1,2	1,2	2,2	2,2	2,2	4,4
Preclarado DA, TA							
Capacidad cuba	(l)	-	-	15	15	15	15
Temperatura	(°C)	-	-	70	70	70	70
Potencia calentamiento	(kW)	-	-	5	5	5	5
Potencia bomba	(kW)	-	-	0,26	0,26	0,26	0,26
Aclarado							
Capacidad del calderín	(l)	21	21	21	21	21	21
Temperatura	(°C)	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85

MODELO		CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
Ancho (mm)		1180	1180	1750	2360	2660	3260
Estándar		1180	1180	1500	2100	2400	3000
Con modulo de entrada		1440	1440	1760	2360	2660	3260
Con modulo de secado		1780	1780	2100	2700	3200	3800
Fondo (mm)		790	790	790	790	790	790
Alto (mm)		1550	1550	1550	1550	1550	1550
Estándar		1550-1610	1550-1610	1550-1610	1550-1610	1550-1610	1550-1610
Con secado		1860-1920	1860-1920	1860-1920	1860-1920	1860-1920	1860-1920
Con recuperador		1960-2020	1960-2020	1960-2020	1960-2020	1960-2020	1960-2020
Con puerta abierta (***)		1870-1930	1870-1930	1870-1930	1870-1930	1870-1930	1870-1930
Altura de trabajo (mm)		850-900	850-900	850-900	850-900	850-900	850-900
Altura útil de entrada (mm)		390	390	390	390	390	390
Anchura de paso (mm)		510	510	510	510	510	510
Peso (kg)							
Neto		211	211	259	381	434	556
Bruto		305	305	382	556	628	792
Conexión de agua							
Presión de trabajo				2 -4 bares			
Tipo de conexión				3/4" GAS			
Tª de agua caliente				50 °C -60 °C			
Tª de agua fría				15 °C -50 °C			

(*) Información no vinculante. El consumo podría variar en función de las características de la instalación.

(**) Pedir a fábrica con tensión a 230 V 3~ u otras opciones.

(***) Las patas ajustables permiten ajustar la altura elevando la máquina hasta 60mm.

MODELO		CCO-120	CCO-160	CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
Potencia calentamiento	(kW)						
CW		27	30	27	24	27	27
CW con recuperador		24	27	24	21	24	24
HW		18	21	18	15	18	18
ECO		-	-	-	-	-	-
Potencia bomba aclarado ECO rinse	(kW)	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
Consumo de agua (*)							
	(l/h)	210	240	210	210	240	240
	(l/cesta)	1,75	1,5	1,17	0,93	0,89	0,75
CONEXIÓN ESTÁNDAR							
Tipo de conexión (de fábrica)		ALT.	ALT.	ALT.	SIM.	SIM.	SIM.
Voltaje (**)		400 V /3N ~ / 50 -60Hz					
POTENCIA TOTAL (KW)							
CW		28,5	31,5	34,7	44,9	48,9	56,1
CW con recuperador		26,2	29,2	32,3	42,5	46,5	53,7
HW		19,5	22,5	25,7	35,9	39,9	47,1
ECO		10,7	10,7	19,7	20,9	21,9	29,1
ECO gas booster	(gas kW)	38	38	38	38	38	38

FAGOR INDUSTRIAL S. COOP.
Santxolopetegi auzoa, 22
20560 Oñati, Gipuzkoa (España)
T. (+34) 943 71 80 30
F. (+34) 943 71 81 81
info@fagorindustrial.com

www.fagorindustrial.com



ISO 9001

